

# RELAZIONE TECNICA

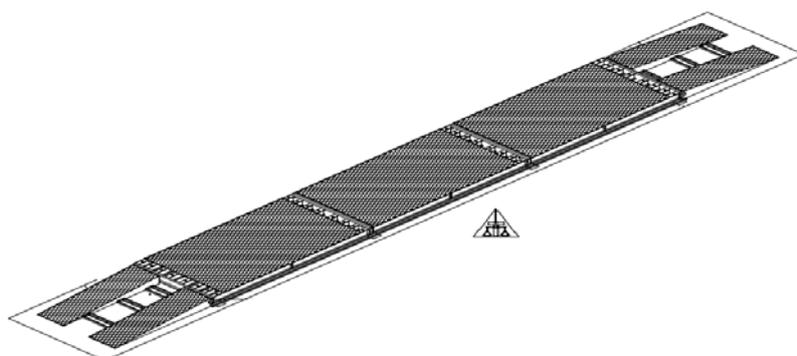
## 13,5 X 3 Sopra Pavimento



### DATI TECNICI

Larghezza	3 m
Lunghezza	13,5 m
Portata	60.000 0 Kg
Divisione	20 Kg

### COMPOSIZIONE MODULI E CELLE DI CARICO



# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento

### Caratteristiche STRUTTURA:



La pesa a ponte "modulare" viene costruita in MODULI di 3 dim 4,5 X 3 m circa cad; ogni modulo viene assemblato con travi Ipe. Le travi vengono poi saldate alle lamiere di copertura bugnata spessore 10 mm.

Piano di carico in lamiera bugnata antiscivolo, è particolarmente importante per frenature brusche durante le giornate di pioggia, sporco e con le rampe metalliche.

In "testa" e in "coda" al modulo viene saldato un profilo PIATTO, spessore 20 mm avente una lunghezza di 3 m, al quale vengono saldate le travi. Tra le travi viene saldato 1 trave HEB 100 per l'appoggio delle celle di carico, e le piastre per il collegamento tra un modulo e l'altro. Doppio bordo di testata completo di appositi limitatori di oscillazione.



Sulle pese a ponte sono presenti Botole d'ispezione le quali permettono di accedere



Direttamente alle celle di carico per effettuare la pulizia per la manutenzione ordinaria o la sostituzione in caso di guasto. Nelle pese di ultima generazione

non si effettuano interventi all'interno delle fosse di alloggiamento.

*Altezza struttura 30 cm.*

*Peso complessivo dell'impianto: 6.000 kg circa*

*Rampe salita discesa dim. cad. 3 x 1 m*

# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento

### Caratteristiche VERNICIATURA:

Dopo la costruzione l'impianto viene sottoposto ad un particolare trattamento di sabbiatura, verniciatura con vernice (zinco-fosforo catalizzata) anticorrosione (2 mani) ciclo di trattamento **Certificato**.

Il trattamento di sabbiatura e la successiva verniciatura "grigio antracite" ad alto potere anticorrosivo di tutte le parti metalliche del ponte garantiscono una protezione elevatissima all'ossidazione

### ZINCATURA A CALDO (opzione a richiesta)



Con il trattamento di zincatura, nelle fasi di preparazione, la struttura viene sottoposta a operazioni di sgrassaggio e decapaggio, che servono a rimuovere le eventuali impurità o i residui di ruggine, in modo che il rivestimento in zinco possa aderire in maniera ideale alle superfici.



Perché il metallo si presenti nelle condizioni ideali per il trattamento di zincatura a caldo vero e proprio, il pezzo passa precedentemente per le fasi di flussaggio ed essiccamento, durante le quali viene trattato con sali appositi e quindi riscaldato in forno. A questo punto il pezzo viene immerso nella vasca di zinco fuso, dove avviene la combinazione dello zinco con il ferro e si crea il rivestimento

protettivo, che è una delle migliori protezioni per i manufatti d'acciaio.

# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento

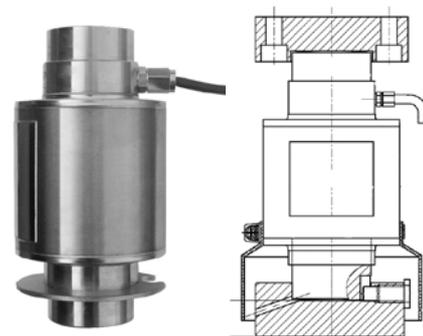
### SISTEMA DI PESATURA:

#### → N° 8 CELLE A COMPRESSIONE

La cella di carico a compressione è dotata di componenti elettronici incorporati che migliorano l'accuratezza del sistema e la gestione della cella di carico e consentono all'utente di comunicare indipendentemente con ciascuna cella di carico. È progettato in modo che più celle possano essere collegate insieme in un collegamento a margherita all'indicatore, semplificando notevolmente le installazioni evitando la necessità di una scatola di giunzione. RC3 è compatta e robusta, costruita in acciaio inossidabile di alta qualità e completamente sigillata ermeticamente; le sue prestazioni possono essere sfruttate anche nelle condizioni più difficili. Il design di una colonna a bilanciere aiuta a garantire una precisione di pesata ottimale quando viene sottoposta a forze decentrate dai movimenti del piatto della bilancia.

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- costruzione in acciaio inossidabile;
- capacità 30, 40 e 50 t;
- cavi anti ratto;
- sigillato ermeticamente su IP68 / IP69K;
- elimina la necessità di una scatola di giunzione;
- ampie capacità diagnostiche per monitorare le condizioni;
- comunicazione facile (RS485) e configurazione rapida del sistema;
- ottima gestione regolazione angoli e calibrazione del sistema;
- protezioni contro le sovratensioni integrate (rif. Norma EN 61000-4-5);
- collegamento a margherita con cavo connettore M12 comprovato.



L'installazione delle celle di carico prevede carenature protettive che permettono di mantenere la zona di oscillazione delle stesse celle libere da eventuali detriti. Gli spazi di gioco di scorrimento dei piani di carico con le parti fisse sono dotati di sistemi che evitano il passaggio di sporcizia all'interno.

# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento

### → SCATOLA DI GIUNZIONE



In poliestere consente di collegare fino a 10 celle di carico; progettata per essere installata su pese a ponte e silos con protezione IP66, è dotata di limitatori per la sovratensione e protezione contro i fulmini. Alla scatola di giunzione è collegato un cavo verso la strumentazione elettronica.

### → INDICATORE DI PESO

Indicatore di peso **DEC59**, a colori con display touch screen TFT 7", indicato per applicazioni industriali. Potente CPU a 32 bit con sistema operativo ottimizzato basato su Linux.

### Schermata



# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento

Mod. DEC59 versioni disponibili:



VERSIONE DA TAVOLO CON  
CONTENITORE IN ABS A LEGGIO



VERSIONE DA TAVOLO  
CON CONTENITORE IN ABS



VERSIONE DA TAVOLO CON  
STAMPANTE A ROTOLO



VERSIONE DA TAVOLO CON  
STAMPANTE A CARTELLINO

# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento

### Caratteristiche:

- Funzionamento metrologico di pesatura per due canali di celle di carico analogiche o digitali (numero massimo di celle digitali = 16).
- **Programma che permette la pesatura di veicoli in entrata e in uscita da una** piattaforma di pesatura.
- È possibile effettuare una pesatura di un automezzo composto da più assi.
- Gestione archivi merci (1000 Records), clienti (500 Records) e veicoli (500 Records).
- Funzione dei comandi touchscreen personalizzabile con disposizione dei tasti sullo schermo.
- Registrazione file storico di tutte le transazioni effettuate su SD card e su pen drive USB.
- Accesso alla memoria utente (archivi, drivers, log-files) direttamente da USB come disco remoto.
- Funzionamento programmabile di 4 ingressi logici per comandi remotabili.
- Controllo 4 uscite logiche con funzioni programmabili.
- Gestione "alibi memory" per utilizzo legale dei dati metrologici trasmessi ad altre unità.
- Personalizzabile con loghi, stampa, protocolli periferiche, attraverso configurazioni del cliente.
- Supporto multilingue selezionabili. (ITALIANO, INGLESE, SPAGNOLO)
- Protocolli di comunicazione industriale TCP/IP
- Azzeramento, Tara auto pesata, Tara preimpostabile, Tara bloccata/sbloccata.
- Gestione delle principali celle di carico digitali disponibili sul mercato.
- Acquisizione automatica dei dati operatore e veicolo, tramite badge magnetico, per memorizzazione pesate ingresso/uscita.
- Gestione veicoli con rimorchio, anche su 2 bilance (pesata motrice su bilancia 1 + pesata rimorchio su bilancia 2).
- 6 livelli di totale azzerabili e stampabili in modo indipendente: totale parziale, generale, gran totale, totale cliente, prodotto, automezzo.
- Stampa report archivi completi o solo movimentati.
- Stampa automatica con formato completamente configurabile.
- Collegamento in remoto per diagnostica guasti

# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento

### Funzioni

• data/ora	• Peso uscita/netto
• Numero progressivo del cartellino	• Report totali per codici Clienti / Fornitori
• Targa automezzo	• Report totali per codici materiali
• Archivio Cliente / Fornitore (Codice, Descrizione, Targa e tara)	• Report totali generale
• Archivio materiali (Codice e Descrizione)	• Programma Lingua Italiano / Inglese / Greco (nella "versione 40" con stampante esterna)
• Numero memoria	• Programma Lingua Italiano / Inglese / Spagnolo (nella "versione 1" con stampante solidale a rotolo)
• Peso entrata	

### Gestione memorie:

- 250 automezzi in entrata
- 999 codici memorizzati clienti/fornitori
- 999 codici memorizzati materiali

### Uscite seriali di serie:

- Aliby Memory; Ingresso / Uscita
- COM 2 RS232 COLLEGAMENTO STAMPANTE
- COM 3 RS 232 COLLEGAMENTO RIPETITORE

### Caratteristiche Tecniche

- Alimentaz. di rete 100-240 Vac. 50/60 Hz-12 Vdc
- Assorbimento assorbita 1°
- Tipo di connessione ALIMENTATORE SWITCHING
- Temperatura di funzion. da -10C° a + 50°C
- Protezione IP 68

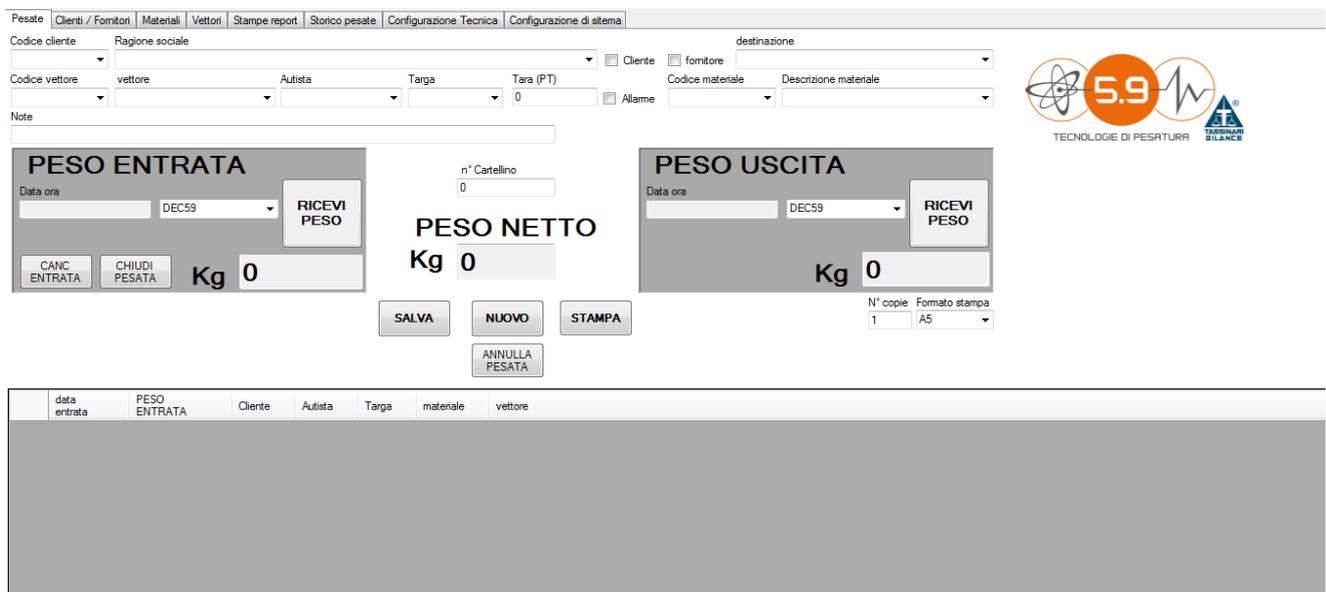
### Opzioni:

- Scheda uscite digitali I/O a 2 set point N.A.
- Modulo uscita Ethernet
- Scheda uscita Profibus
- Scheda WI-FI
- . N. 1 RS485 Bidirezionali, programmabili

# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento

SOFTWARE DEDICATO mod. SW 5.9 DEDICATO ALLA GESTIONE DI PESATURA E CONTROLLO .



### Il software rende disponibili le seguenti funzioni:

- Gestione Archivio Clienti / Fornitori (Inserimento, Modifica, Cancellazione, Stampa)
  - ✓ Codice
  - ✓ Ragione Sociale
  - ✓ Anagrafica
  - ✓ Targa
  - ✓ Tara
  - ✓ Cliente / Fornitore
- Gestione Archivio/Materiali (Inserimento, Modifica, Cancellazione, Stampa)
  - ✓ Codice
  - ✓ Descrizione
- Gestione delle Pesate
  - ✓ Pesata in entrata
  - ✓ Pesata in uscita richiamabile dalle pesate in entrata
  - ✓ Per codice Pesata
  - ✓ Per elenco pesate in entrata effettuate
- Gestione stampa del cartellino
- ✓ Data Entrata
- ✓ Ora Entrata
- ✓ Codice Pesata in entrata
- ✓ Targa
- ✓ Descrizione Materiale
- ✓ Cliente / Fornitore
- ✓ Peso Entrata
- ✓ Data Uscita
- ✓ Ora Uscita
- ✓ Peso Uscita
- ✓ Codice Pesata in uscita
- ✓ Peso Netto
- Gestione elenchi pesate
  - ✓ Stampa pesate dal ... al ...
  - ✓ Solo pesate di carico, solo pesate di scarico, entrambe
  - ✓ Solo per clienti, solo per fornitori, per tutti
  - ✓ Solo per un cliente / fornitore o per tutti
  - ✓ Solo per un materiale o per tutti

# RELAZIONE TECNICA

## 13,5 X 3 Sopra Pavimento



### ASSISTENZA IN GARANZIA:

Tempi di intervento dalla vs. segnalazione formale **16 ore lavorative**



### FORMAZIONE:

Corso pratico di formazione "on site" al vostro personale addetto, con prove pratiche, simulazioni di pesatura e relativa gestione del sistema tramite gli applicativi forniti. Verranno inoltre forniti i manuali d'uso che spiegheranno nel dettaglio le funzionalità dell'impianto. Tali manuali saranno comunque illustrati nel dettaglio nell'ambito del corso di addestramento. I Vs. addetti saranno poi sottoposti a test di verifica di apprendimento finale con prova pratica di pesatura e gestione di tutto il sistema fornito.



### MANUTENZIONE, RIPARAZIONE, TARATURA:

Sulle piattaforme di pesatura sono presenti, in corrispondenza delle celle di carico, le botole di ispezione, le quali permettono di accedere direttamente nella zona sensori, per effettuarne la pulizia da eventuali detriti o sedimenti (manutenzione ordinaria), oppure per la sostituzione in caso di guasto (riparazione).



**Con le pese a ponte modulari NON si effettuano interventi e/o manutenzioni all'interno della vasca di contenimento delle stesse.** La taratura avviene con i pesi campione posizionati sulla piattaforma e con la verifica visiva di pesatura tramite il terminale di pesatura. Le VERIFICHE DI QUALITÀ sono consigliate OGNI ANNO. Le VERIFICHE PERIODICHE di legge ogni 3 ANNI.